



Силосные склады составных цехов

Можно смело сказать, что «сердце» стеклового завода — это стеклоформовочный цех. Однако, никто не сбрасывает со счетов важность работы шихтового или составного цеха. Ведь именно от него зависит не только грамотная дозировка и своевременная подача компонентов в печи, но и просто необходимый запас сырья для работы завода. Что обеспечивается силосным складом шихтовых компонентов и системой приемки и разгрузки материалов.

ИПК «Металтек» специализируется на производстве и монтаже силосных емкостей вместимостью от 20 до 1000 тонн, входящих в состав силосных складов составных цехов (полевошпатного концентрата, кварцевого песка, доломита, извести, мела, соды, стеклобоя и т.д.).

Силос хранения сырья — это сварная конструкция предпочтительно цилиндрической формы с коническим днищем (дни-

щами), предназначенная для хранения расходуемого запаса шихтовых компонентов. Силосная емкость может быть снабжена трубопроводом для подачи порошкообразного продукта из автоцистерн или хопперприемников, смотровым люком, предохранительным аварийным клапаном, воздушным фильтром, датчиком уровня, задвижками и другим согласованным технологическим оборудованием.

Выдача материала из силоса производится различными питателями в переходные патрубки, лотки, воронки, бункера — все это по согласованию с заказчиком мы поставляем вместе с силосами.

На настоящий момент компания выпускает силосы следующих линеек (типоразмеров):

- силосы полной заводской готовности (цельносварные) объемом до 50 куб. м. диаметром 2400мм (автогабарит);
- силосы полной заводской готовности (цельносварные) объемом до 100 куб. м. диаметром 2900мм;
- силосы частичной заводской готовности (укрупненной сборки) объемом до 200 куб.м. диаметром 3200–3700мм;
- силосы, монтируемые на объекте заказчика по рулонной технологии, объемом от 200 до 1000 куб.м, диаметром 4200 - 6500мм.
- силосы секторные (панельные), монтируемые на объекте заказчика на

болтовых соединениях, объемом от 200 до 1000 куб.м, диаметром 5500–6500мм.

Для составных цехов стекловых заводов широко применяется рулонная технология изготовления силосных конструкций для хранения сырьевых компонентов больших объемов. Такая методика создает условия для высокотехнологичного строительства силосных конструкций при минимальных затратах на их изготовление, транспортирование и монтаж. Эта технология имеет российское авторство, уже довольно давно прошла «первую обкатку» при изготовлении резервуаров, емкостей и хранилищ для нефтегазовой отрасли.

Сущность рулонной технологии изготовления емкостей хранения заключается в том, что отдельные листы вертикальной стенки корпуса силоса (обечайки) сваривают на производстве в одно полотнище,

ширина которого равна половине (или трети, или четверти) высоты силоса, а длина — длине развертки обечайки силоса.

Автоматическую сварку полотнища обечайки силоса производят на специальном приспособлении, по мере сварки полотнище сворачивается в рулон, подобный рулону бумаги.

На один рулон может быть накручено от одного до четырех полотнищ. Сворачивают полотнища на специальный каркас для рулонирования (иногда называемый «катушкой»), конструкция которого обеспечивает получение качественной цилиндрической формы рулона обечайки и сохранность этой формы при выполнении погрузочно-разгрузочных работ и транспортировании.

На площадке монтаж силоса начинается с монтажа опорного кольца, сварки конуса и монтажа всей опорной части на существующий каркас составного цеха. Затем рулоны обечайки поочередно снимаются с катушек и на специальном кондукторе «разворачиваются» до нужного диаметра. Процесс этот достаточно кропотлив и требует аккуратности, так как качественное его выполнение гарантирует соблюдение геометрических параметров силоса в соответствии с проектом.

После монтажа силос обрабатывается с помощью песко- или дробеструйного аппарата для удаления

ржавчины, затем покрывается грунтовкой и лакокрасочным покрытием как снаружи, так и (по требованию заказчика) изнутри.

Наличие специализированного технологического Конструкторского бюро и собственной производственно-технической базы позволяют нашей компании изготавливать силосные склады шихтовых компонентов и нестандартное технологическое оборудование различной сложности и номенклатуры, различного типа и назначения, в том числе и по чертежам зарубежного поставщика (в качестве импортозамещения).

Силосные склады, бункеры и другие технологические конструкции изготавливаются как по имеющимся чертежам, так и по техническим заданиям заказчика. В последнем случае нашей компанией разрабатывается необходимая техническая документация.

Конструкции для хранения сырья и вяжущих проектируются в соответствии с требованиями СНиП 11-23-81 «Стальные конструкции», СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия».

Наши силосы, бункеры и другие конструкции изготавливаются с использованием сварочных полуавтоматов фирмы «Merkle», Германия. Это высокотехнологичное оборудование, позволяющее производить качественную и надежную продукцию. Силосные



склады изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-99, ГОСТ 5264-80 и СП 53-101-98.

Квалифицированные сотрудники, высокие стандарты качества, точность соблюдения сроков — всё это характеризует деятельность нашей компании в качестве подрядчика по монтажным работам силосных складов составных цехов. Металлоконструкции монтируются в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции», СНиП 3.04.03-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии», СНиП 3.01.04-87

«Приемка в эксплуатацию законченных строительством объектов».

Обращаясь в нашу компанию, заказчик не только может заказать и купить силосный склад в виде емкостных и технологических металлоконструкций, но и комплексно решить проблему обвязки силосов необходимым навесным оборудованием, а также согласовать проект установки данных силосов на производственной площадке с выполнением монтажно-строительных работ и услуг.

Шульгин Д.В.,
КОММЕРЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР
ООО «ИПК «МЕТАЛТЕК»



Поставка, монтаж и запуск в эксплуатацию оборудования и металлоконструкций для:

- разгрузки хопперов
- пневмотранспорта
- растаривания МКРов
- систем аспирации
- систем АСУ ТП

ИПК МЕТАЛТЕК // +7 (495) 660-22-84 // www.metaltek.ru // www.ruscem.ru